

Eurointech

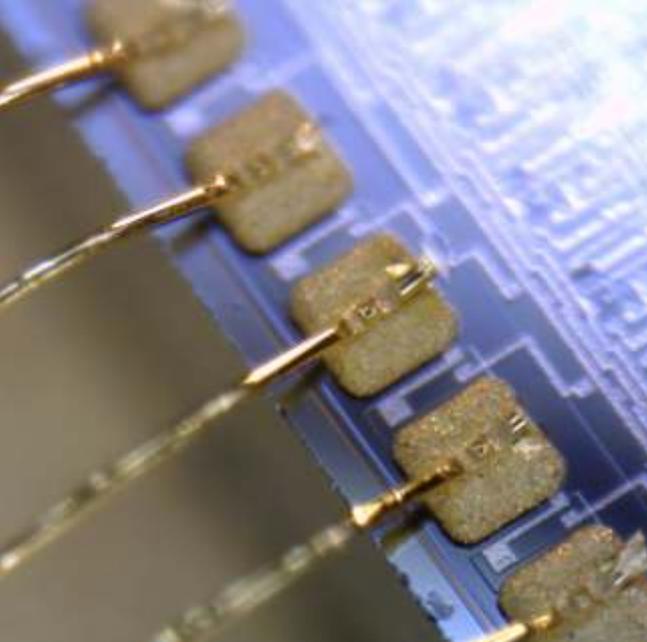
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



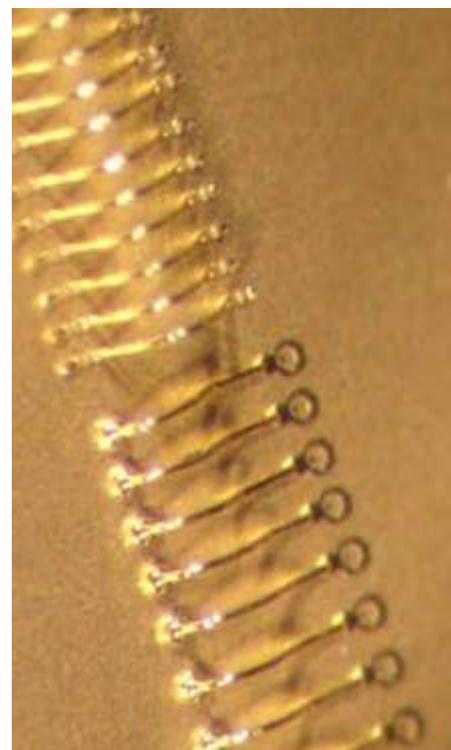
Полуавтоматическая установка ультразвуковой микросварки ТРТ НВ10

- Универсальная установка для сварки методами «клин-клин», «шарик-клин»
- Моторизованное перемещение по оси Z
- Надежность и простота
- Высокое качество получаемых соединений



Установка ТРТ НВ10
применяется для
ультразвуковой микросварки
тонких проволок и лент из
золота, алюминия, меди и
серебра. Позволяет
формировать бампы на
поверхности сварки.

Мощность ультразвука	0 - 5 Вт
Время разварки	0 - 10 с
Усилие прижима	5 - 150 г (опционально до 350 г)
Инструмент для сварки	∅ 1,58 мм, длина 19 мм (11 мм)
Диаметр золотой проволоки	17 - 75 мкм
Диаметр алюминиевой проволоки	17 - 75 мкм
Ширина золотой ленты	До 25x250 мкм
Автоматическая подача проволоки	2" (1/2" опционально)
Формирование «хвостика»	У стола или подача на инструмент
Угол подачи проволоки или ленты	90°
Автоматическое перемещение по оси Z	До 17 мм
Длина плеча УЗГ	165 мм
Диапазон регулирования высоты столика	20 мм
Соотношение манипулятора по осям X-Y	6:1
Регулятор температуры	До 250 ± 1 °С
Питание	100 - 240 В ± 10 %, 50/60 Гц, 10 А
Размеры	680x640x490 мм
Вес	Нетто 42 кг
Промышленные стандарты	CE



Опции
и сопутствующее
оборудование



Капилляры, клинья



Нагрев инструмента



Тестер механических
соединений PTR-1102
(Rhesca, Япония)

Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
140011, Московская область, г. Люберцы,
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
E-mail: sales@eurointech.ru