

Устройство для импульсно-дуговой и резистивной сварки ORION 150s

Основные особенности:

- Большой сенсорный дисплей
- Возможность обновления программного обеспечения
- Высокочастотное возбуждение
- Опции формирования импульса
- Возможность сохранения пользовательских настроек
- Три режима сварки



Типичные применения:

- Ремонт форм для литья
- Катушки индуктивности и реле
- Трансформаторные катушки
- Актуаторы
- Индукторы
- Шовная сварка
- Сварка термопар



Устройство Orion 150s продолжает линейку устройств для микро-дуговой сварки компании Sunstone Engineering.

Как и другие продукты компании Sunstone Engineering, устройство Orion 150s позволяет проводить импульсно-дуговую сварку в двух режимах:

- микрорежим (энергия разряда до 30 джоулей, используется для тонких работ)
- ультрарежим (энергия разряда до 100 джоулей).

Кроме того, данная модель имеет режим прихватки, который использует технологию резистивной сварки с энергией разряда до 150 джоулей. Такой режим идеально подходит для временного соединения или для постоянной сварки плавлением.

Основные характеристики аппарата Orion 150s

Основные характеристики аппарата Orion 150s	
Тип сварки	Импульсно-дуговой и резистивный
Количество режимов сварки	3
Количество предустановленных настроек	10
Количество пользовательских установок	20
Пользовательский интерфейс	Несколько языков
Дисплей	7", сенсорный
Энергия разряда	2÷150 Дж
Напряжение питания	110В÷120В/ 220В÷240В (авто-выбор)
Диаметр области сварки	0.1÷3.5 мм
Увеличение стереомикроскопа	5x-10x
Автоматическое затемнение	Заслонка
Габариты источника тока	300 x 220 x 220 мм
Вес источника тока	6.8 кг