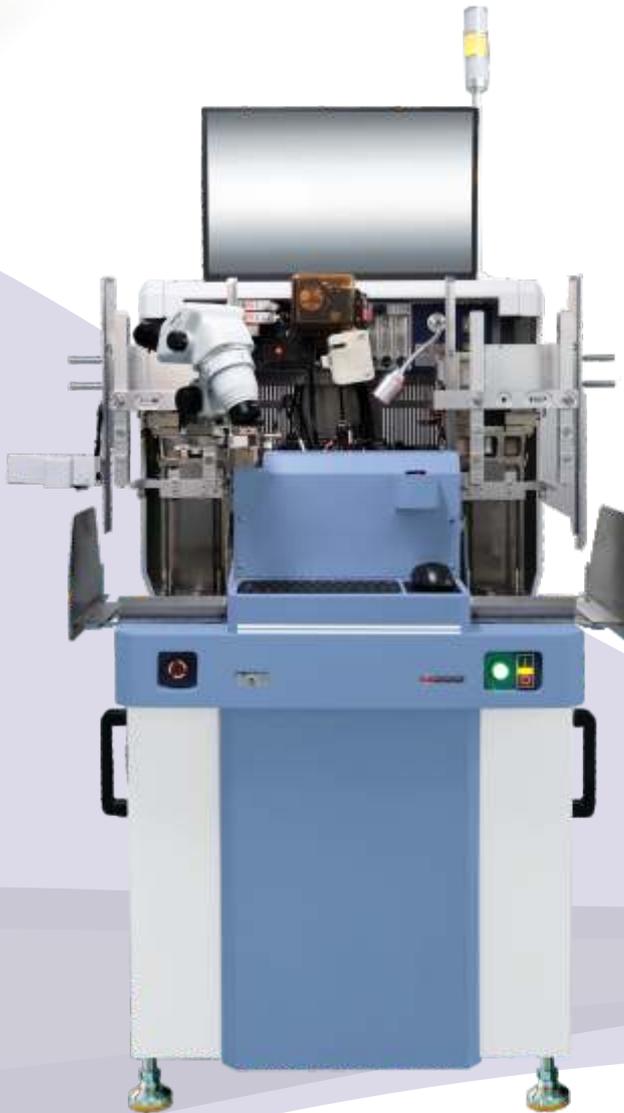


Eurointech

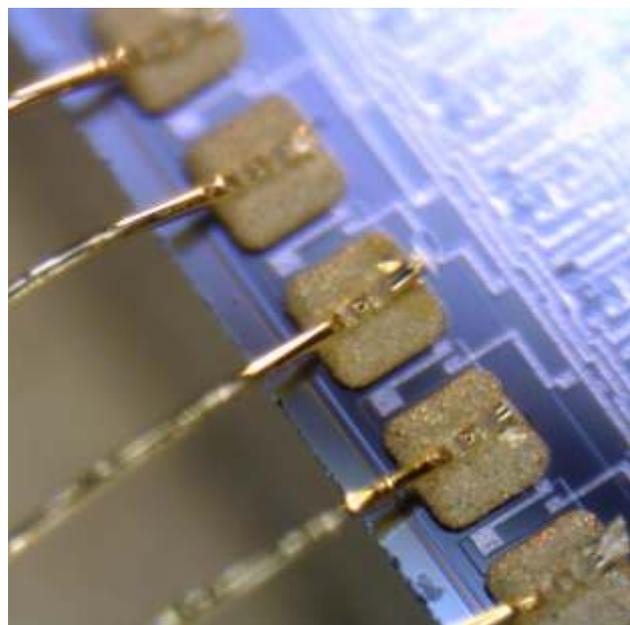
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



Автоматические установки термозвуковой микросварки методом «шарик-клин» серии RA

- Мгновенный автофокус
- Сварка на плоских подложках, лидфреймах и корпусах типа TO
- Скоростная сварка до 15 петель в секунду
- Контроль отсутствия перемычки/бампа



Автоматические установки микросварки серии RA применяются для термозвуковой микросварки тонких проволок из золота и меди. Включают в себя 3 модели:
RA - микросварка изделий на рабочем столике с регулировкой по высоте
RA+ - микросварка изделий на выводных рамках с магазинной системой загрузки и выгрузки
RA-T - микросварка изделий в корпусах типа ТО и разваркой на вертикальную поверхность
Типы формируемых соединений: петли Q, петли SQ, бампы, автоматическая сварка с защитным шариком (BSOB и BBOS). Установки обеспечивают автоматический пересчет профиля петли для поддержки фиксированной высоты перемычек при разной длине.

Диаметры развариваемых проволок методом «шарик-клин»	15-50 мкм
Ориентировочная скорость сварки	до 15 перемычек/сек
Область сварки	RA: 56x68 мм
	RA+: 60x68 мм, ширина выводной рамки ≤80 мм
	RA-T: 56x68 мм
Длина электрода	11 мм
Точность сварки	± 3 мкм/3
Минимальный шаг контактных площадок	45 мкм
Температура нагрева рабочего столика	до 200 °С
Двухдиапазонный УЗ генератор	50 кГц и 120 кГц
Габаритные размеры (ШxГxВ)	900x1100x1700 мм
Вес	600 кг

Опции и сопутствующее оборудование



Установки микромонтажа кристаллов и компонентов



Сварочный инструмент



Установки тестирования проволочных соединений

Eurointech
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
 140011, Московская область, г. Люберцы,
 ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
 Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
 Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
 E-mail: sales@eurointech.ru